



concept ikonos

# LUCAS



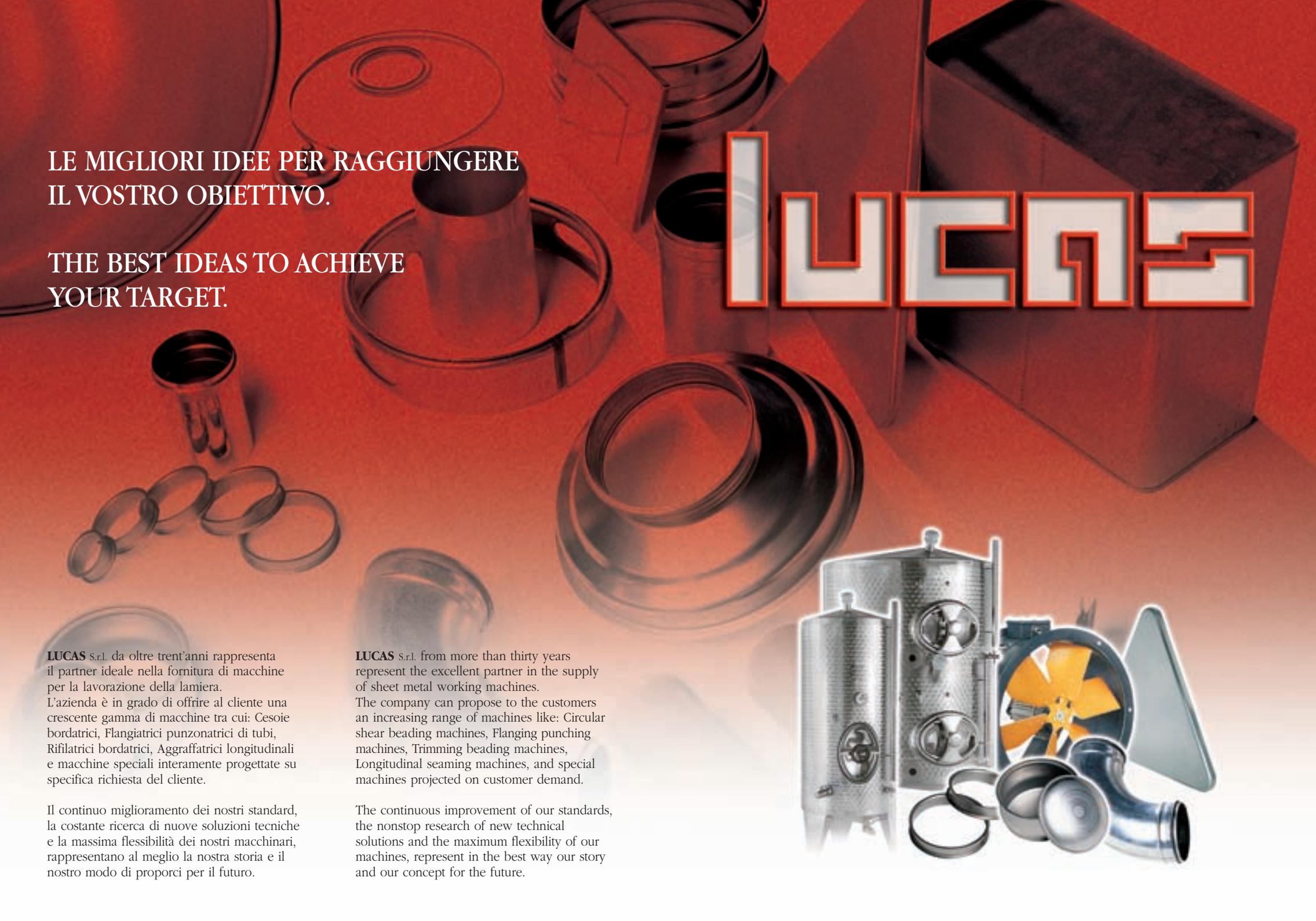
**Lucas** s.r.l.

36010 Chiuppano - Via 4 Novembre - (VI) Italy

Tel. +39 0445/891.722 - Fax +39 0445/893.162

[info@lucas-machine.com](mailto:info@lucas-machine.com) - [www.lucas.eu](http://www.lucas.eu)

Macchine Lavorazione Lamiera  
Sheet Metal Working Machines



LE MIGLIORI IDEE PER RAGGIUNGERE  
IL VOSTRO OBIETTIVO.

THE BEST IDEAS TO ACHIEVE  
YOUR TARGET.

LUCAS

**LUCAS** S.r.l. da oltre trent'anni rappresenta il partner ideale nella fornitura di macchine per la lavorazione della lamiera. L'azienda è in grado di offrire al cliente una crescente gamma di macchine tra cui: Cesioe bordatrici, Flangiatrici punzonatrici di tubi, Rifilatrici bordatrici, Aggraffiatrici longitudinali e macchine speciali interamente progettate su specifica richiesta del cliente.

Il continuo miglioramento dei nostri standard, la costante ricerca di nuove soluzioni tecniche e la massima flessibilità dei nostri macchinari, rappresentano al meglio la nostra storia e il nostro modo di proporci per il futuro.

**LUCAS** S.r.l. from more than thirty years represent the excellent partner in the supply of sheet metal working machines. The company can propose to the customers an increasing range of machines like: Circular shear beading machines, Flanging punching machines, Trimming beading machines, Longitudinal seaming machines, and special machines projected on customer demand.

The continuous improvement of our standards, the nonstop research of new technical solutions and the maximum flexibility of our machines, represent in the best way our story and our concept for the future.



# Rifilatrici Bordatrici

## Trimming Beading Machines

Le rifilatrici VBU possono eseguire con semplicità e rapidità le più svariate lavorazioni su particolari in lamiera piani o imbutiti, di sezione circolare e/o poligonale.

**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, pompa a pistoni, scambiatore di calore, motorizzazione mandrino tramite motoriduttore e Inverter, macchine interamente gestite da PLC, semplicità e rapidità di setup.

**Optional:** unità di lavoro a controllo elettronico (C.N.), mandrino con funzione di divisore angolare, evauazione sfidi, interfacciamento con robot su linee di produzione, carico/scarico automatico.



MODELLO/MODEL	VBU400	VBU800	VBU1200	VBU1600	VBU2200
Diametro ( $\phi$ ) o diagonale max. eseguibile (nominale) Max. working diameter ( $\phi$ ) or diagonal (nominal)	400	800	1200	1600	2200
Unità di lavoro installabili (con impianto standard) Working units that can be installed (with standard hydraulic plan)	3	4	4	3	3

The VBU trimming machines can perform with simplicity and rapidity a wide range of operations on circular and polygonal flat or drawn sheet metal parts.

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, heat exchanger, hydraulic pistons pump, spindle motorized by gear motor and inverter, PLC management of all machine's functions, quick and simple set up.

**Optional:** C.N. control working units, spindle with C.N. angular positioning device, scrap ejection, robot interface, automatic loading/unloading.

# Cesoie Circolari Automatiche

## Automatic Circular Shear Machines

### CESOIE CIRCOLARI A CARICO E SCARICO AUTOMATICO.

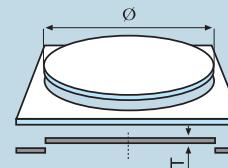
**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, macchine interamente gestite da PLC, dispositivo di sfogliatura integrato, evauazione sfido integrata, bloccaggio asse oleodinamico, bloccaggio pezzo oleodinamico.

**Optional:** dispositivo di punzonatura centrale, interfacciamento con linee automatiche, scarico sfridi in quattro pezzi.

### CIRCULAR SHEAR MACHINES WITH AUTOMATIC LOADING UNLOADING SYSTEM.

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, PLC management of all machine's functions, double plate/thickness checking, automatic scrap ejection system, axis hydraulic clamping, piece hydraulic clamping.

**Optional:** central punching device, automatic line interface, four parts scrap ejection system.



MODELLO/MODEL	3/1000 automatica	5/1000 automatica	1800/10
Spessore max. ( $R=400 \text{ N/mm}^2$ ) Max. thickness ( $R=400 \text{ N/mm}^2$ )	3	5	10
Spessore max. ( $R=700 \text{ N/mm}^2$ ) Max. thickness ( $R=700 \text{ N/mm}^2$ )	2	3	7
Diametro ( $\phi$ ) minimo di taglio Minimum cutting diameter ( $\phi$ )	200	200	400
Diametro ( $\phi$ ) massimo di taglio Maximum cutting diameter ( $\phi$ )	1050	1050	1800

**CESOIE BORDATRICI PER PEZZI CIRCOLARI.**

**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, visualizzazione diametro su display digitale, bloccaggio asse oleodinamico, bloccaggio pezzo oleodinamico.

**Optional:** contropunta posizionata per taglio anelli, dispositivo di bordatura, dispositivo speciale per planarità anelli tagliati, dispositivo di punzonatura centrale.

**SHEAR BEADING MACHINES FOR CIRCULAR PIECES.**

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, cutting diameter showed on a digital display, axis hydraulic clamping, piece hydraulic clamping.

**Optional:** positioned tailstock for rings cutting, beading device, special system for rings flatness during cutting, central punching device.



MODELLO/MODEL	3/1300	5/1800	5/3000	6/2600	6/5000	8/5000
Spessore max. (R=400 N/mm <sup>2</sup> ) Max. thickness (R=400 N/mm <sup>2</sup> )	3	5	5	6	6	8
Spessore max. (R=700 N/mm <sup>2</sup> ) Max. thickness (R=700 N/mm <sup>2</sup> )	2	3	3	4	4	5
Diametro (ø) minimo di taglio Minimum cutting diameter (ø)	100	150	150	280	280	280
Diametro (ø) massimo di taglio Maximum cutting diameter (ø)	1300	1800	3000	2600	5000 con foro centrale with central hole	5000 con foro centrale with central hole



MODELLO/MODEL	8/2600	10/3900	10/5000	15/2600	15/5000
Spessore max. (R=400 N/mm <sup>2</sup> ) Max. thickness (R=400 N/mm <sup>2</sup> )	8	10	10	15	15
Spessore max. (R=700 N/mm <sup>2</sup> ) Max. thickness (R=700 N/mm <sup>2</sup> )	5	7	7	10	10
Diametro (ø) Minimo di taglio Minimum cutting diameter (ø)	280	320	320	350	400
Diametro (ø) Massimo di taglio Maximum cutting diameter (ø)	2600	3900	5000 con foro centrale with central hole	2600	5000 con foro centrale with central hole

# Cesoie Bordatrici Combinate Modello "M3" Double Head Circular Shear Beading Machines Model "M3"

**CESOIE BORDATRICI A DOPPIA TESTA PER FONDI CIRCOLARI, SEGNALETICA STRADALE E ARREDI IN METALLO.**

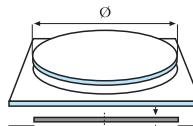
**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, scambiatore di calore, pompa a pistoni, macchine interamente gestite da PLC, bloccaggio assi oleodinamico, rullo formatore a C.N.

**Optional:** testa di taglio posizionata per il taglio interno (per anelli/anelli bordati).

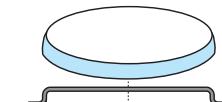
**DOUBLE HEAD CIRCULAR SHEAR BEADING MACHINES FOR CIRCULAR BOTTOMS, STREET SIGNS AND METAL FURNITURE.**

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, heat exchanger, hydraulic pistons pump, PLC management of all machine's functions, axes hydraulic clamping, former roller C.N. control.

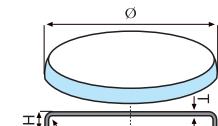
**Optional:** positioned cutting head for inside cutting (for rings/beaded rings).



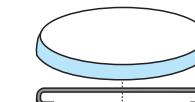
Taglio  
Cutting



Bordatura a "Z"  
"Z" Beading



Bordatura  
Beading



Risbordatura  
Re-beading

# Cesoie Bordatrici a Doppia Testa Double Head Shear Beading Machines

**IUCAS**

**CESOIE BORDATRICI PER FONDI CIRCOLARI E POLICENTRICI.**

**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, scambiatore di calore, pompa a pistoni, macchina interamente gestite da PLC, bloccaggio carrello oleodinamico, doppia velocità di bordatura e taglio.

**Optional:** bloccaggio pezzo tramite vuoto, dispositivo per lavorare fondi calandrati, testa supplementare per la rifilatura della parete bordata.

**DOUBLE HEAD SHEAR BEADING MACHINES FOR CIRCULAR AND POLYCENTRIC BOTTOMS.**

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, heat exchanger, hydraulic pistons pump, PLC management of all machine's functions, axis hydraulic clamping, double cutting and beading speed.

**Optional:** piece clamping by vacuum, special system for rolled blank pieces, additional trimming head for trimming the top of beaded part.



# Flangiatrice Punzonatrice Modello Rotor 3

## Flanging Punching Machine Model Rotor 3

Macchina appositamente studiata per la costruzione del telaio esterno di ventilatori assiali e tubazioni per ventilazione.

**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, scambiatore di calore, pompa a pistoni, macchina interamente gestita da PLC, punzonatura a C.N.

**Optional:** contropunta per supporto virole con lunghezza max. fino 2000 mm, messa in fase foratura tramite proiettore laser, macchina ad asse verticale e formatura raggio max. 100 mm.



Machine especially designed for the construction of axial fans body and piping for ventilation.

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, heat exchanger, hydraulic pistons pump, PLC management of all machine's functions, punching device C.N. control.

**Optional:** special tailstock for pieces length up to 2000 mm, alignment of punched holes with Laser projector, vertical axis machine for flanging operation with max. radius 100 mm.

# Flangiatrici di Tubi

## Pipes Flanging Machines

**IUCAS**

### FLANGIATRICI DI TUBI.

Questi macchinari sono stati studiati per eseguire la flangiatura verso l'esterno e la successiva tornitura della fascia bordata.

**Standard:** a comando oleodinamico con centralina integrata, macchina interamente gestita da PLC.

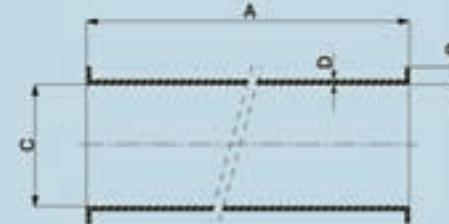
**Optional:** interfacciamento con linee automatiche, versioni a doppia testa per flangiatura contemporanea delle due estremità.

### PIPES FLANGING MACHINES.

These machines are especially designed for the flanging operation from inside to outside and the automatic turning operation of flanged part.

**Standard:** hydraulic drive with built-in hydraulic power pack, PLC management of all machine's functions.

**Optional:** automatic line interface, double head version for flanging both side of piece in the same time.



# Aggraffatrici Longitudinali Longitudinal Seaming Machines

Queste macchine sono utilizzate in molti casi per sostituire i processi di saldatura di virole in ferro e in acciaio inox. Inoltre, la macchina può essere fabbricata in diversi modelli sulla base dei diametri e delle lunghezze della lamiera.

The machines are used in order to replace the welding process on stainless steel or normal steel ferrules. Additionally the machine can be produced in various model based to the length and diameters you have to produce.



MODELLO/MODEL	EL 057-500	EL 054-625	EL 131-1000	EL 132-1250
Spessore min. (R=700 N/mm <sup>2</sup> ) Min. thickness (R=700 N/mm <sup>2</sup> )	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm
Spessore max. (R=700 N/mm <sup>2</sup> ) Max. thickness (R=700 N/mm <sup>2</sup> )	0,6 mm	0,6 mm	0,6 mm	0,6 mm
Lunghezza max. di aggraffatura Maximum seaming length	500 mm	625 mm	1000 mm	1250 mm

# Macchine Speciali Special Machines

**lucas**



Linea Produzione Bombole Gas  
Gas Cylinder Line



Linea Estintori  
Fire Extinguisher Line



VBU 1600 Per Realizzazione Segnaletica Stradale  
VBU 1600 For Street Signs Production